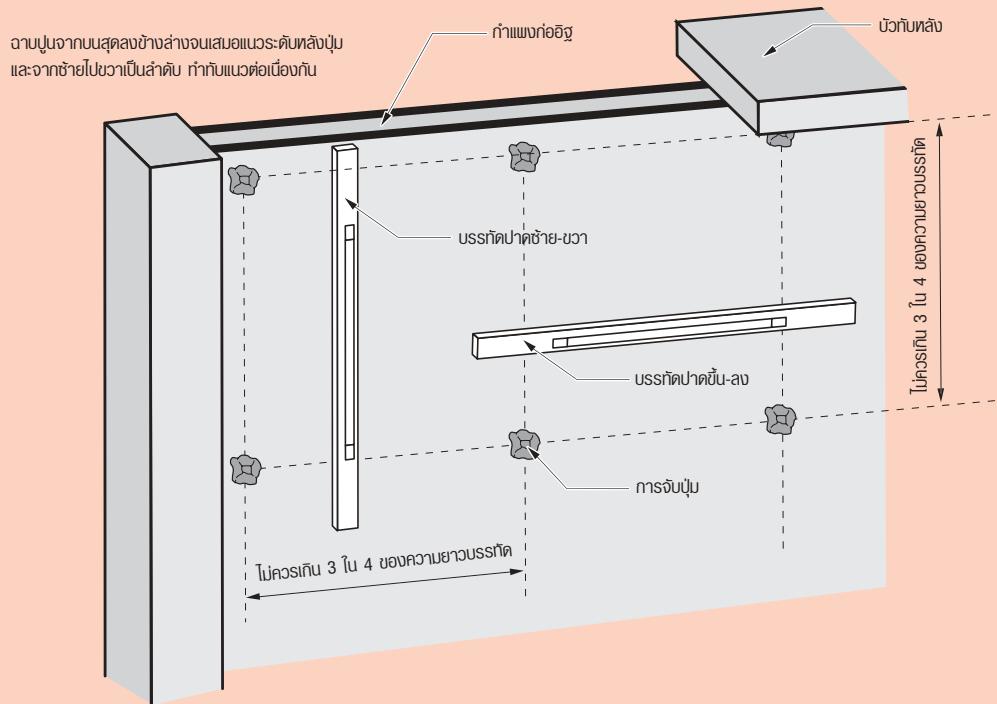


# เทคโนโลยีงานสถาปัตย์



รูปที่ 7-1 เทคนิคงานสถาปัตย์

## บทคัดย่อ

งานก่อสร้างผนังก่ออิฐฉาบปูน แบ่งได้เป็น 2 งานหลัก ได้แก่ งานก่อ และงานฉาบ โดยเนื้อหาในบทนี้ จะครอบคลุม เนื้อหางานฉาบเท่านั้น

**การฉาบปูน** หมายถึง การตอกแต่งผิวนังอิฐให้เกิดความเรียบร้อยและสวยงาม เนื่องจากการฉาบปูนไม่เพียงแต่ทำให้ ส่วนที่ฉาบเกิดความเรียบร้อยและได้ระดับดีเท่านั้น แต่ยังช่วยปกปิดรอยชุ่มชื้นต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างการก่ออิฐ ก่อคอนกรีตบล็อก หรือหล่อคอนกรีตได้เป็นอย่างดี นอกจากนั้นการฉาบยังสามารถช่วยป้องกันอุณหภูมิและความชื้นระหว่างต้านนอกและต้านในของ ผนังได้ด้วย ทั้งยังสามารถป้องกันแสงแดดและฝน ตลอดจนช่วยแก้ไขลิงบกพร่องต่าง ๆ ของอาคารที่เกิดขึ้นขณะทำการก่อสร้างให้ ถูกต้องและเรียบร้อยยิ่งขึ้นอีกด้วย

**ปูนฉาบที่ดี** จะต้องมีความข้นเหลวพอเหมาะสม เหนี่ยวนุ่ม ลื่นไหลดี ยึดเกาะผนังอิฐได้ดี และอุ้มน้ำได้ดี มีระยะเวลาการแห้ง ตัวพอเหมาะสม เนื่อแข็งตัวแล้ว จะต้องไม่มีคิดหรือหดตัวมาก ฝีเรงยึดเหนี่ยวที่ดี และสามารถรับแรงอัด แรงซีอน และแรงตึง ได้ดี พอดีสมควร

**เทคโนโลยีการฉาบปูน** ได้แก่ การตอกผนังอย่างเพียงพอและทั่วถึง ก่อนทำการฉาบ, การฉาบชั้นแรก, การปรับระดับโดยใช้ บรรทัดปิดปูน, การฉาบชั้นที่สอง, การตีน้ำลงพอง, การบ่มผ้า, เทคนิคการฉาบบนผิววัสดุประเภทต่าง ๆ, การฉาบด้วยเครื่องพ่น, และ การป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดกับผนังก่ออิฐฉาบปูน



## 7.1 ปูนฉาบ

ปูนฉาบ หมายถึง ของผสมที่ได้จากการผสมวัสดุประสานและรายละเอียดเข้าด้วยกัน และอาจจะมีสารผสมเพิ่มหรือสีด้วยก็ได้ เมื่อจะใช้งานต้องนำไปผสมน้ำให้ข้นเท渥ตามที่ต้องการ ใช้สำหรับงานพนังก่อหรือผิวคอนกรีตด้วยการฉาบขึ้นเดียวหรือหลายชั้นก็ได้ เพื่อให้ได้ความหนาตามที่กำหนด

ปูนฉาบ ควรมีคุณภาพสอดคล้องตาม มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบ หรือ มอก. 1776 ซึ่งแบ่งปูนฉาบตามการใช้งานกับพื้นผิวที่จะฉาบ ออกเป็น 2 ประเภท คือ

- ประเภทฉาบพนังก่อ ที่ก่อด้วยอิฐมอยหรืออิฐก่อสร้างสามัญ หรือคอนกรีตบล็อกหรืออิฐบล็อก แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ ชนิดทั่วไป สัญลักษณ์ MA-I ใช้สำหรับงานฉาบพนังก่อที่ใช้งานผิวหยาบ และชนิดละเอียด สัญลักษณ์ MA-II ใช้สำหรับงานฉาบพนังก่อที่ใช้งานผิวละเอียด
- ประเภทฉาบผิวคอนกรีต สัญลักษณ์ CO ใช้สำหรับงานตกแต่งพื้นผิวคอนกรีต

ปูนฉาบที่ดี จะต้องประกอบด้วยคุณสมบัติดังต่อไปนี้

- มีความแข็งแกร่ง เหนี่ยวนุ่มนิ่นเหลดี ยึดเกาะพนังอิฐได้ดี และอุ้มน้ำได้ดี
- มีรีบะเจลาการแห้งตัวพอเหมาะสม
- เมื่อแข็งตัวแล้ว จะห้องไม่เสียดหรือหดตัวมาก จนเกิดการแตกกร้าวขึ้นในปูนฉาบ เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ หรือความชื้น
- ต้องมีแรงยึดเหนี่ยวที่ดีพอในการยึดเกาะพนังอิฐ และสามารถครับเรียงอัด แรงเฉือน และแรงดึง ได้ดีพอสมควร โดยจะต้องมีกำลังอัดของก้อนมอร์tar รูปทรงลูกบาศก์ ขนาด 5.0 เซนติเมตร ที่อายุ 28 วัน 3 ก้อน เฉลี่ยไม่น้อยกว่าค่าที่กำหนดใน ตารางที่ 7-1

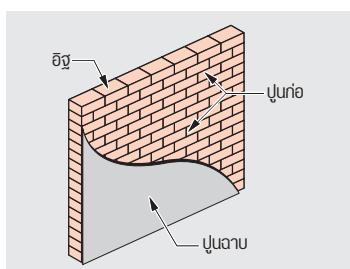
| ประเภท        | เกณฑ์ที่กำหนด<br>(กิโลกรัมต่อ<br>ตารางเมตร) |
|---------------|---|
| ฉาบพนังก่อ    | 25  |
| ฉาบพิวคอนกรีต | 50  |

ตารางที่ 7-1 การแบ่งชนิดของปูนฉาบตามค่ากำลังอัด

## 7.2 งานฉาบ

งานฉาบ เป็นงานที่ต้องใช้มือและความชำนาญเป็นอย่างมาก เนื่องจากเป็นงานที่มีปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อกุณภาพงานอยู่มากมาย ทั้งคุณภาพของงานก่อ วัสดุที่ใช้ในงานฉาบ การผสมปูนฉาบ การเตรียมสถานที่ ขั้นตอนการทำงาน และการบ่มหลังงานฉาบ การทำงานฉาบให้ได้ดี ได้มาตรฐาน จำเป็นจะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด

การฉาบปูน หมายถึง การตกแต่งผิวพนังอิฐให้เกิดความเรียบร้อยและสวยงาม เนื่องจากการฉาบปูนไม่เพียงแต่ทำให้ล้วนที่ฉาบเกิดความเรียบร้อยและได้ระดับตีเท่านั้น แต่ยังช่วยปักปิดรอยชรุระบ่าด้วย ที่เกิดขึ้นระหว่างการก่ออิฐ ก่อคอนกรีตบล็อก หรือหล่อคอนกรีตได้เป็นอย่างดี นอกจากนั้นการฉาบยังสามารถช่วยป้องกันอุณหภูมิและความชื้น ระหว่างด้านนอกและด้านในของผนังได้ด้วย ทั้งยังสามารถป้องกันแสงแดดและฝน ตลอดจนช่วยแก้ไขลิงบกพร่องต่าง ๆ ของอาคารที่เกิดขึ้นขณะทำการก่อสร้างให้ถูกต้องและเรียบร้อยยิ่งขึ้นอีกด้วย



รูปที่ 7-2 พนังก่ออิฐฉาบปูน

ปูนฉาบจะต้องมีคุณสมบัติดักกับผนังที่จะฉาบได้เป็นอย่างดี และเนื่องจากเป็นส่วนที่จะต้องทำให้ลวยง่าย จึงมีคุณสมบัติอื่น ๆ ประกอบอีกด้วย อาทิ เช่น ต้องสามารถทนต่อการถูกเผาของเกรียงได้นานพอที่จะทำให้ผิวเรียบ เมื่อปูนฉาบแข็งตัวแล้ว จะต้องไม่แตกร้าว อีกทั้งต้องทนทานต่อการยืดหดตัวเมื่ออุณหภูมิและความชื้นเปลี่ยนแปลง

## 7.3 วัสดุที่ใช้ในงานฉาบ

### 1. ปูนซีเมนต์

ประเภทของปูนซีเมนต์ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับงานฉาบโดยทั่วไป คือ ปูนซีเมนต์ผสม เช่น บูนตราเสือ เป็นต้น เป็นปูนซีเมนต์ที่มีคุณภาพสอดคล้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ปูนซีเมนต์ผสม หรือ มอก. 80 ซึ่งทำให้ได้เนื้อปูนที่เหนียวแน่น ยึดเกาะได้ดี มีระยะเวลาการแห้งตัวพอเหมาะสม เมื่อแข็งตัวจะได้ผนังที่แข็งแรง มีการทดสอบตัวน้อย จึงช่วยลดโอกาสเกิดการแตกร้าวได้

อีกประเภทหนึ่ง คือ ปูนซีเมนต์ Masonry เช่น บูนตราเสือพลาส เป็นต้น เป็นปูนซีเมนต์ที่มีคุณภาพสอดคล้องตามมาตรฐาน ASTM C 91 มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับงานฉาบโดยเฉพาะ เนื้อปูนมีคุณสมบัติ ผสมน้ำยา ฉาบเบา (ใช้แรงในการฉาบห้อง) สีน้ำเงินดี จึงทำงานง่าย มีระยะเวลาการแห้งตัวพอเหมาะสม อุ้มน้ำได้ดี เมื่อแข็งตัวจะได้ผนังที่เรียบเนียน มีการทดสอบตัวน้อย จึงช่วยลดโอกาสเกิดการแตกร้าวได้

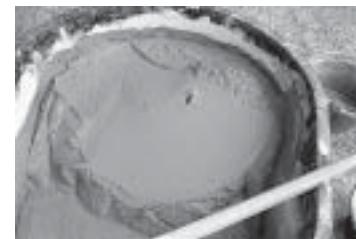
ไม่นิยมใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ เนื่องจากมีระยะเวลาแห้งตัว (Setting Time) สั้น ทำให้ไม่เหมาะสมกับงานฉาบ เนื่องจากช่างจะทำงานฉาบและแต่งผนังไม่ทัน และมีการทดสอบตัวมากกว่าปูนซีเมนต์ผสมและปูนซีเมนต์ Masonry จึงมีโอกาสเกิดรอยแตกร้าวได้มากกว่า

ปูนซีเมนต์ผสม โดยทั่วไป มีน้ำหนักถุงละ 50 กิโลกรัม ส่วนปูนซีเมนต์ Masonry (บูนตราเสือพลาส) มีน้ำหนักถุงละ 40 กิโลกรัม ปูนซีเมนต์ทั้งสองชนิดสามารถนำไปใช้ได้พื้นที่ไอล์เดียมกันประมาณ 6 - 7 ตารางเมตร (ฉาบหนาประมาณ 1.5 เซนติเมตร)

ปูนซีเมนต์ที่ดี นอกจากจะต้องผลิตจากบริษัทผู้ผลิตที่ได้มาตรฐานแล้ว คุณภาพปูนซีเมนต์ในขณะที่นำมาใช้งาน ก็ต้องอยู่ในสภาพดีด้วย เนื่องจากปูนซีเมนต์มีอายุการคงเก็บ ปูนซีเมนต์ที่เก็บไว้นาน เมื่อถูกความชื้นคุณภาพจะลดลง บางส่วนอาจจับตัวเป็นเม็ด การนำมาใช้ จะต้องร่อนเอาส่วนที่เป็นเม็ดออกเสียก่อน หรือถ้าขี้นมากจนแข็งเป็นก้อน ปีนไม่แตกกีมีควรนำมาใช้ดังนั้น การเก็บรักษาปูนซีเมนต์จึงต้องพิถีพิถันให้ถูกความชื้นน้อยที่สุด ควรทำการกองเก็บปูนซีเมนต์ไว้ในสถานที่ที่สามารถป้องกันน้ำหรือความชื้นได้เพื่อป้องกันไม่ให้ปูนซีเมนต์จับตัวเป็นก้อนก่อนนำไปใช้งาน



รูปที่ 7-3 ทั้ง บูนซีเมนต์ผสม และปูนซีเมนต์ Masonry เป็นประเภทปูนซีเมนต์ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับงานฉาบ



รูปที่ 7-4 บูนซีเมนต์ Masonry มีคุณสมบัติการอุ้มน้ำได้ดี ภายหลังผสมแล้ว 30 นาที เนื้อปูนจะหยังคงเป็นเนื้อเดียวแก่นอยู่ จึงใช้ข่านต่อได้ทันที โดยไม่ต้องผสมซ้ำ



รูปที่ 7-5 ลักษณะปูนซีเมนต์จับตัวเป็นก้อน ซึ่งเกิดจากวิธีการกองเก็บปูนซีเมนต์ที่ไม่ถูกวิธี



รูปที่ 7-6 การร่อนทราย เพื่อคัดเอาวัสดุปลอมปอนออกก่อนนำไปใช้งาน

## 2. ทราย

ทรายที่ใช้สำหรับงานสถาปัตยกรรมจะใช้ทรายละเอียดซึ่งผ่านการร่อนเอากรวดเม็ดใหญ่ ๆ ออกก่อน (ทรายละเอียด หมายถึง ทรายที่ร่อนผ่านตะแกรงคัดขนาดแล้ว มีเม็ดทรายขนาด  $0.5 - 1.5$  มิลลิเมตร) หรือในบางงานที่ต้องการผังเรียบมาก ๆ อาจใช้ทรายแล่ง (ขนาดเล็กกว่า  $0.6$  มิลลิเมตร) แต่เนื่องจากการใช้ทรายเม็ดเล็กมาก ๆ หรือทรายแล่ง เพียงอย่างเดียวในการฉาบจะทำให้เกิดรอยแตกกลายง่ายได้ง่าย และทรายแล่งจะมีราคาสูงกว่าทรายปกติ ดังนั้น จึงนิยมใช้ทรายแล่ง เฉพาะในงานไลผิวน้ำผ่านปูนฉาบให้เกิดความเรียบเนียนเป็นพิเศษ เท่านั้น

ทรายที่ใช้สำหรับงานสถาปัตยกรรม ควรมีคุณภาพสอดคล้องตาม มอง. 1776 กล่าวต่อ ควรเป็นทรายหัวจีดที่มีขนาดของทรายผ่านแร่ง  $1.18$  มิลลิเมตร ไม่น้อยกว่า  $70\%$  และผ่านแร่ง  $75$  ไมโครเมตร ไม่มากกว่า  $10\%$  ดัง ตารางที่ 7-2 มีลักษณะแข็ง แน่น ทนทาน เป็นแผ่น มีเหลี่ยมมุม เม็ดทรายที่เป็นแผ่น มีเหลี่ยมมุม จะช่วยเพิ่มการยึดเกาะและทำให้ได้กำลังที่ดีกว่า ไม่ควรมีลักษณะแบบหรือยาวหรือพรุน ที่มองเห็นได้ด้วยตาเปล่า ขนาดของเม็ดทรายควรมีทรายขนาดคละกัน สะอาด ไม่มีส่วนผุกร่อนหรือวัชพืชบนอยู่ ไม่มีสารอินทรีย์ เช่น เมล็ดพืช ชาตพืช ชาดอกสัตว์ ฝุ่น ดิน เปลือกหอย หรือสารเคมีเจือปน ทั้งยังจะต้องไม่มีสภาพเป็นกรด ด่าง หรือเกลือ ปนอยู่ในเนื้อทราย

ทรายทรายที่ใช้สำหรับงานสถาปัตยกรรม ต้องมีลักษณะป่องปน ก่อนนำไปใช้งาน และเก็บให้พันจากการซักล้างของน้ำฝน หรือการบ่นเปื้อนจากลักษณะปกติ

| ขนาดแร่ง       | ส่วนที่ผ่านแร่งโดยน้ำหนัก (%) |               |
|----------------|-------------------------------|---------------|
|                | ส่วนหยาบ                      | ส่วนละเอียด   |
| 6.30 มิลลิเมตร | 100                           | 100           |
| 4.75 มิลลิเมตร | 95 - 100                      | 95 - 100      |
| 2.36 มิลลิเมตร | 60 - 100                      | 80 - 100      |
| 1.18 มิลลิเมตร | 30 - 100                      | 70 - 100      |
| 600 ไมโครเมตร  | 15 - 80                       | 55 - 100      |
| 300 ไมโครเมตร  | 5 - 50                        | 5 - 75        |
| 150 ไมโครเมตร  | 0 - 15                        | 0 - 20        |
| 75 ไมโครเมตร   | ไม่มากกว่า 10                 | ไม่มากกว่า 10 |

ตารางที่ 7-2 ขนาดของทรายละเอียด

## 3. ปูนฉาบสำเร็จรูป

ปูนทารส่วนใหญ่ที่เกิดขึ้นกับการฉาบปูน คือ ไม่สามารถควบคุมคุณภาพทรายที่นำมาผลิตปูนฉาบให้มีขนาดเม็ดที่เหมาะสม และมักจะมีลักษณะปกติหรือสารเคมีเจือปนอยู่นอกจานนี้ยังมีปูนทารที่เกิดจากการผสมที่ไม่ได้สัดส่วนที่เหมาะสมอย่างไรก็ตาม ปูนทารดังกล่าวสามารถป้องกันได้โดยการใช้ปูนฉาบสำเร็จรูป

ปูนฉาบสำเร็จรูป คือ ส่วนผสมของปูนซีเมนต์ ทินเบดลั่วเอียด และสารผสมเพิ่มคุณสมบัติสำหรับงานฉาบ ตามสัดส่วนที่เหมาะสมสำหรับงานฉาบ และมีการควบคุมส่วนผสมและคุณภาพของวัสดุไปที่มีความสม่ำเสมอ ทำให้ได้ปูนฉาบที่มีคุณภาพเหมาะสมสำหรับงานฉาบ มีแรงยึดเกาะที่ดีกว่า เพื่อช่วยลดปัญหาการแตกร้าว หลุดล่อน สะดวกในการใช้งาน เพียงฉีกถุงผสมหน้า ก็สามารถใช้งานได้ทันที โดยไม่ต้องผสมทรายหรือสารเคมีเพิ่มเติม จึงสามารถป้องกันปัญหาทรายที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน และการผสมที่ไม่ถูกสัดส่วนได้เป็นอย่างดี อีกทั้งการบรรจุถุง ยังช่วยลดปัญหาการสูญเสียเนื่องจากการคงอยู่ Geb การขันย้ำ และยังใช้พื้นที่ในการคงอยู่ Geb ห้างานน้อย จึงช่วยแก้ปัญหาพื้นที่คงอยู่ Geb ห้างานที่มีพื้นที่ก่อสร้างจำกัดได้อีกด้วย ปัจจุบันปูนฉาบสำเร็จรูป มีอยู่ด้วยกันหลายชนิดเพื่อให้เหมาะสมกับผังแต่ละประเภท เช่น ปูนฉาบทัวไประตราเสือคู่, ปูนฉาบละเอียดตราเสือคู่, ปูนฉาบขาวตราเสือคู่, และปูนฉาบละเอียดขาวตราเสือคู่ ปูนฉาบสำเร็จรูป โดยทั่วไป มีน้ำหนักถุงละ 50 กิโลกรัม สามารถฉาบได้พื้นที่ประมาณ 1.8 - 2.3 ตารางเมตร (ฉาบทหนาประมาณ 1.5 เซนติเมตร)

#### 4. ปูนขาว

มีคุณสมบัติช่วยหน่วงระยะเวลาการก่อตัวของปูนฉาบ ในสมัยก่อนประเทศไทยนิยมใช้ปูนขาวผสมในปูนฉาบ เพราะจะทำให้เนื้อปูนฉาบมีความนุ่มนวล อุ่นหัว ทำงานง่ายขึ้น แต่การใช้ปูนขาว จะต้องเลือกปูนขาวที่สุกใหม่ ไม่มีก้อนแข็งปนร่องผสมกับทรายตามสัดส่วนที่ต้องการโดยมากจะผสมเท่ากับปริมาณปูนซีเมนต์ใส่น้ำแล้วหมักไว้ก่อนใช้งาน 24 ชั่วโมง (หรือทั่วไป จะหมักไว้หนึ่งคืนก่อนการฉาบในวันรุ่งขึ้น) เพื่อให้ปูนขาวอิ่มตัว (Hydrated Lime) ทำให้มีขันตอนยุ่งยาก จะต้องทำบ่อบอกและเสียเวลาเตรียมงานนาน อีกทั้งปูนขาวที่อุ่นน้ำมาก ก็จะทดสอบได้มากเข่นกัน การผสมมากเกินไปก็จะเป็นสาเหตุของการแตกร้าว

ปัจจุบัน ปูนขาวได้รับความนิยมลดน้อยลงไป เนื่องจากมีน้ำยาผสมปูนฉาบที่ให้คุณสมบัติในการทำงานที่ดีกว่า และขั้นตอนการทำงานไม่ยุ่งยาก

#### 5. น้ำ

น้ำที่ใช้ผสมปูนฉาบ ควรเป็นน้ำสะอาดที่ไม่มีความเป็นกรดหรือด่าง ไม่มีสารเคมีเจือปน เพราะจะทำให้คุณภาพปูนฉาบลดลง

#### 6. สี

ในกรณีที่ต้องการฉาบผังให้มีสีลัน เรายสามารถผสมสีลันไปในเนื้อปูนฉาบได้ สีที่ใช้ได้แก่ สีผุ้น ซึ่งมีลักษณะเป็นผงสีต่าง ๆ

#### 7. สารผสมปูนฉาบ

สารผสมปูนฉาบหรือน้ำยาผสมปูนฉาบ เป็นสารเคมีที่ใช้ผสมในขั้นตอนการผสมปูนฉาบ ทำให้เนื้อปูนฉาบ มีความเหนียว นุ่ม ลื่น ทำงานง่ายขึ้น มีทั้งชนิดที่เป็นผงและชนิดที่เป็นน้ำ ซึ่งรายละเอียดจะได้กล่าวไว้ในหัวข้อต่อไป



รูปที่ 7-7 ปูนฉาบสำเร็จรูป เช่น ปูนฉาบทัวไประตราเสือคู่, ปูนฉาบละเอียดตราเสือคู่, ปูนฉาบขาวตราเสือคู่, และปูนฉาบละเอียดขาวตราเสือคู่



รูปที่ 7-8 สารผลปูนฉาบ

## 7.4 สารผสมปูนฉาบ

ในสมัยก่อนที่ยังไม่มีปูนซีเมนต์เข็นนั้น การก่อและการฉาบผนังหรือกำแพง นิยมใช้ปูนขาวผสมกับทราย และใช้น้ำอ้อยเป็นตัวเชื่อมปูนขาว โดยจะเกิดปฏิกิริยา กับก้าช คาร์บอนไดออกไซด์ในอากาศกลایเป็นวัสดุที่แข็งแกร่ง การยึดหดตัวของปูนขาวเมื่อแข็งตัว แล้วมีมากกว่าปูนซีเมนต์ แต่ให้แรงยึดเกาะต่ำกว่าปูนซีเมนต์ แต่เนื่องจากการแข็งตัวของปูนขาวช้ามาก ภายหลังจึงมีการผลิตปูนซีเมนต์เข้าไปช่วยให้แข็งตัวเร็วขึ้น อีกทั้งยังเป็นการเชื่อมยึดเม็ดทรายด้วย ในกรณีที่ใช้ปูนซีเมนต์ห้ามใช้น้ำอ้อยเด็ดขาด เพราะปูนซีเมนต์ไม่แข็งตัวในน้ำตala

ปูนขาวได้จากการเผาตินปูนที่มีปริมาณแคลเซียมสูงจนสุด ปูนขาวเป็นวัสดุที่ดูดน้ำและทำให้ปูนฉาบทลวและลื่น ทำให้ล้าง่ายขึ้นแต่การหดตัวเมื่อแห้งสูง การเตรียมน้ำปูนขาวทำได้โดยการผสมปูนขาวกับน้ำพอยให้เหลว และเก็บไว้โดยป้องกันการระเหยของน้ำไว้ 24 ชั่วโมงก่อนใช้ หรือจะผสมปูนขาวกับน้ำจนเป็นน้ำข้น ๆ และกรองผ่านตะแกรง เบอร์ 10 เก็บไว้ 7 วันก่อนใช้ โดยต้องระวังไม่ให้น้ำระเหยออกไป สัดส่วนที่ใช้ในการผสมระหว่าง ปูนซีเมนต์ : ปูนขาว คือ 1 : 1

เนื่องจากความไม่สะดวกในการหมักปูนขาวก่อนนำมาใช้ เพราะการใช้ปูนขาวนั้น จะต้องเลี้ยวเลลาในการร่อนและการหมักให้ปูนขาวละลายน้ำก่อน อีกทั้งราคาของปูนขาวถ้าเทียบตามน้ำหนักแล้วก็ใกล้เคียงกับราคากล่องปูนซีเมนต์ ตั้งนั้นในปัจจุบัน หน่วยงานก่อสร้างส่วนใหญ่จึงนิยมใช้น้ำยาผสมปูนฉาบเพื่อเพิ่มความเหนียวลื่นให้แก่ปูนฉาบแทนการใช้ปูนขาว

ในปัจจุบันมีสารผสมปูนฉาบที่เข้ากันโดยไม่ต้องผสมปูนขาวหลายชนิด โดยมีทั้งชนิดที่อยู่ในรูปของเหลว และชนิดที่เป็นผงละเอียด ส่วนอัตราการใช้สารผสมปูนฉาบ ให้ใช้ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต

สารผสมปูนฉาบมีคุณสมบัติหลัก 3 ประการ ได้แก่

1. เป็นน้ำยาหรือผงเคลือบสามารถถ่ายทอดได้ในน้ำ และทำให้น้ำแทรกซึมเข้าไปในเนื้อปูนฉาบได้อย่างทั่วถึง น้ำและพองอาการจะช่วยหล่อลื่นเนื้อปูนฉาบ ช่วยให้ล้างได้ง่ายขึ้น
2. ช่วยรักษาปริมาณน้ำให้อยู่ในส่วนผสมได้นานขึ้น ทำให้ปฏิกิริยาระหว่างปูนซีเมนต์กับน้ำเกิดขึ้นได้สมบูรณ์มากขึ้น ปูนฉาบเมื่อแข็งตัวแล้วจึงยึดเกาะสนิทได้ดีขึ้น
3. ช่วยยึดระยะเวลาการแข็งตัวของปูนฉาบให้นานขึ้น จึงมีระยะเวลาทำงานฉาบปูนได้นานขึ้น ผนังที่ฉาบแล้วเสร็จจึงเรียบสม่ำเสมอเป็นเนื้อเดียวกันตีขึ้น

## 7.5 อัตราส่วนผสมของปูนฉาบ

การผสมปูนฉาบ จะใช้อัตราส่วนผสมโดยปริมาตรเป็นหลัก โดยควรใช้อัตราส่วนผสมปูนฉาบทามที่บริษัทผู้ผลิตปูนซีเมนต์แนะนำ

ในการฉาบขั้นแรก นิยมใช้อัตราส่วน ปูนซีเมนต์ : ทราย ประมาณ 1 : 2.5 ถึง

1 : 3 ปูนฉาบชั้นแรกนี้ ช่างปูนนิยมเรียกว่า “ปูนเค็ม” เพราะมีลักษณะส่วนของปูนซึ่งเนต้อยู่มาก ทำให้ยืด Georges กับผงดังได้ดี แต่ก็จะหดตัวได้มากและแต่งผิวยากเข่นกัน ดังนั้น เมื่อฉาบชั้นที่สองหรือฉาบชั้นสุดท้าย ช่างปูนจึงนิยมใช้อัตราส่วน ปูนซีเมนต์ : ทราย ประมาณ 1 : 3 ถึง 1 : 4 เรียกว่า “ปูนจีด” เนื่องจากปูนจีดมีทรามากกว่า จึงหดตัวน้อย และแต่งผิว่ายากกว่าปูนเค็ม จึงเหมาะสมกับการฉาบผิวน้ำ เพราะไม่ค่อยแตกร้าวหรือแตกลายง่าย

ปัจจุบัน ช่างบางกลุ่มเชิงก่อผังปูนได้ระดับได้แนวตีแລ้ว นิยมฉาบเพียงชั้นเดียว อัตราส่วน ปูนซีเมนต์ : ทราย ที่ใช้ คือ 1 : 3 หรือเรียกว่า “ปูนกลาง” ทั้งนี้ การเรียกชื่อ หรือภาษาที่ใช้ อาจจะเรียกแตกต่างกันไปตามพื้นที่

อัตราส่วนผสมของปูนฉาบที่เหมาะสมนี้ นอกจากจะช่วยอยู่กับประเภทและตราของปูนซีเมนต์ ยังช่วยอยู่กับคุณภาพของทรายที่ใช้เป็นสำคัญด้วย การผสมปูนฉาบ จึงไม่มีอัตราส่วนที่ตายตัวแน่นอน จะช่วยอยู่กับการพิจารณาของช่างโดยทั่วไป เมื่อผสมแล้วจะจะดูลักษณะความข้นเหลวของเนื้อปูน และจึงพิจารณาเติมปูนซีเมนต์ ทราย หรือน้ำ เพื่อให้ได้สภาพเนื้อปูนที่เหมาะสม

## 7.6 การเตรียมงานฉาบ

### 1. วางแผนการทำงาน

การวางแผนการทำงานเป็นเรื่องสำคัญที่จะส่งผลถึงความเรียบร้อยและสมบูรณ์ในงานฉาบ เช่น ควรวางแผนการฉาบให้สอดคล้องกับระยะเวลาการทำงานที่มีอยู่ ให้เสร็จสมบูรณ์ทีละส่วน ควรหลีกเลี่ยงการฉาบบนผิวผังที่สัมผัสแสงแดดจัดโดยตรง เพราะปูนฉาบจะแห้งเร็วเกินไป เป็นสาเหตุของการแตกลายง่าย ควรเลือกฉาบผังในเวลาที่ได้รับร่มเงา หรือทำที่กำบังเพื่อป้องกันแสงแดด และหมั่นรดน้ำหรือพรบน้ำ เพื่อมีให้ผังที่จะฉาบแห้งเร็วจนเกินไป และทำการบ่มทุกครั้ง หลีกเลี่ยงการทำงานในขณะที่โครงสร้างได้รับแรงสั่นสะเทือน เช่น มีการขุดเจาะอยู่ใกล้ ๆ เพราะจะทำให้ผังมีโอกาสที่จะหลุดล่อนได้สูง

### 2. การเตรียมสถานที่

ก่อนการทำงาน ควรทำความสะอาดสถานที่ที่จะเรียบร้อย ไม่ควรมีเศษขยะ เศษฝุ่น หรือเศษวัสดุอื่นใดอยู่ในบริเวณที่ทำงาน ที่สำคัญ ควรตรวจสอบผังและพื้นผิวที่จะทำการฉาบว่าถูกต้องตามแบบหรือไม่ หากเกิดความผิดพลาดหรือก่อสร้างไม่ตรงตามแบบ ควรรีบแก้ไขก่อนทำการฉาบ

### 3. การเตรียมวัสดุ

วัสดุที่ใช้ในการฉาบประกอบด้วย ปูนซีเมนต์, ทราย, ปูนขาวหรือน้ำยาผสมปูนฉาบ, น้ำ, และ Pigment สี

### 4. การเตรียมอุปกรณ์

เช่น กระบวนการปูน, จบผสาน, ถังน้ำ, เกรียงฉาบ, บรรทัดปาดปูน, และอื่น ๆ



รูปที่ 7-9 ควรหลีกเลี่ยงการฉาบบนผิวผังที่สัมผัสแสงแดดจัดโดยตรง



ด้วยตะปุ่ลอดแนวที่วัสดุต่างชนิดมาชนกัน และตามแนวมุมวงกบ ทั้งนี้รวมถึงตามรอยแนวเย็บสายไฟ เพื่อข่ายรับแรงดึงดันจะทำให้เกิดรอยร้าว จะทำให้ลดปัญหาการเกิดรอยร้าวลงได้ สำหรับแนวท่อสายไฟ ควรติดตะแกรงลดตาข่าย ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร ตลอดแนว

## 6. การรองให้ผนังก่อเมืองอย่างน้อย 1 สัปดาห์

โดยปกติควรก่อผนังเสร็จก่อนทำการฉาบอย่างน้อย 1 สัปดาห์ เพื่อให้ผนังแข็งแรงพอ และไม่เกิดการแตกร้าวของผิวน้ำจากการทรุดตัวของผนังก่อ



รูปที่ 7-12 การสลัดดอกที่ผิวเสาและคานคอนกรีต ก่อนทำการฉาบปูน

## 7.7 การพسمปูนฉาบ

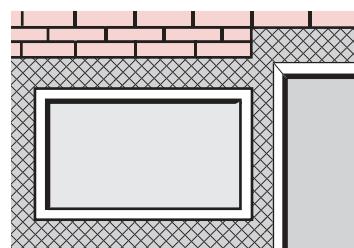
การพสมปูนฉาบ ช่างปูนล้วนใหญ่จะผลิตโดยยกเศษส่วนตามปริมาณ วิธีการผลิตของช่างแต่ละคนก็จะแตกต่างกันออกไปตามประสบการณ์ วัสดุและอุปกรณ์ที่มี และสภาพหน้างาน เช่น ใช้ปุ่งกีหรือใช้ถังพลาสติกในการตักทราย ใช้ถังเปลหรือกระเบื้องที่ก่อขึ้นมาเพื่อการผลิตปูน ทำให้ได้ปูนฉาบที่มีอัตราส่วนผสมและคุณสมบัติแตกต่างกัน โดยช่างปูนจะพิจารณาสภาพเนื้อปูน และความชื้นเหลว ภายหลังการผลิต แล้วจึงปรับเพิ่มปริมาณปูนชีเมนต์ ทราย หรือน้ำ เพื่อให้ได้สภาพปูนฉาบที่ต้องการต่อไป

ลักษณะเนื้อปูนฉาบที่ดี เมื่อผลิตเสร็จ จะต้องมีความชื้นเหลวเหมาะสม มีความเหนียวแน่น เวลาปั้นจะจับตัวเป็นก้อนไม่แห้งแตก มีความเหนียวขึ้นหากห้องน้ำอีกดี แต่ไม่เหนียวติดเกรียง ไม่ร่วงหล่นในขณะเคาะอิฐให้ได้ระดับ หรือยุบตัวได้ช้าๆ

ปูนฉาบที่ผลิตแล้ว ควรใช้หัมดโดยเร็ว ไม่ควรทิ้งไว้กินครึ่งชั่วโมง เพราะปูนฉาบจะเริ่มแห้งและจับตัว ทำให้คุณสมบัติในการใช้งานด้อยลงไป หากจำเป็นอาจต้องทำการปรับส่วนผสมและผลิตขึ้นใหม่

เนื้อปูนฉาบที่แห้งเกินไป ทำให้การยึดเกาะไม่ดี ฉาบได้ยาก ผิวไม่เรียบ จึงต้องทำการปรับแก้ความชื้นเหลวของเนื้อปูนฉาบ โดยการเพิ่มปริมาณน้ำ และผลิตขึ้นใหม่ จนปูนฉาบมีความชื้นเหลวที่พอเหมาะสมแก่การใช้งาน

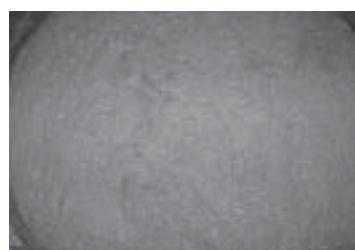
เนื้อปูนฉาบที่เหลวเกินไป ทำให้การยึดเกาะไม่ดี ฉาบได้ยาก ผิวไม่เรียบ จึงต้องทำการปรับแก้ความชื้นเหลวของเนื้อปูนฉาบ โดยการเพิ่มปริมาณปูนชีเมนต์และทราย และผลิตขึ้นใหม่ จนปูนฉาบมีความชื้นเหลวที่พอเหมาะสมแก่การใช้งาน



รูปที่ 7-13 การติดตะแกรงลดตาข่าย



รูปที่ 7-14 ลักษณะเนื้อปูนฉาบที่มีความชื้นเหลวเหมาะสม มีความเหนียวขึ้นหากห้องน้ำอีกดี



รูปที่ 7-15 เนื้อปูนฉาบที่จีดเกินไป ก่อตัวคือ มีการผลิตปูนชีเมนต์น้อยเกินไป (หรือผลิตทรายมากเกินไป) ทำให้ปูนชีเมนต์เคลือบเม็ดทรายได้ไม่ทั่ว



ก ) เนื้อปูนฉาบที่มีการยึดเกาะกันไม่ดี  
รูปที่ 7-16 คุณสมบัติการยึดเกาะของเนื้อปูนฉาบ



ข ) เนื้อปูนฉาบที่มีการยึดเกาะกันไม่ดี



## 7.8 เทคนิคการฉาบปูน



รูปที่ 7-17 การฉาบน้ำมันอย่างเพียงพอและทั่วถึง ก่อนทำการฉาบ



รูปที่ 7-18 การฉาบ



รูปที่ 7-19 ปูนฉาบแตกร้าว เนื่องจาก การฉาบปูนชั้นที่สองขึ้นมา



รูปที่ 7-20 การบีบแน็ทด้วยเกรียงไม้ เพื่อให้มีวัสดุนี้เนียนและแท็ง แทนที่ว่า การลงฟองน้ำ จะช่วยให้ปูนฉาบคงทน และไม่เป็นผู้น้ำ

### 1. การฉาบน้ำมันอย่างเพียงพอและทั่วถึง ก่อนทำการฉาบ

เนื่องจากวัสดุก่อแต่ละประเภทส่วนใหญ่จะมีรูพรุนอยู่ในเนื้อวัสดุและจะดูดซึมน้ำในขณะที่ปูนฉาบยังไม่แข็งตัวนั้น หากถูกวัสดุก่อดูดน้ำออกไปมาก จะส่งผลต่อความแข็งแรงของผนัง เป็นสาเหตุของการแตกกราฟและหลุดล่อนได้ในภายหลัง ดังนั้น ก่อนทำการฉาบทุกครั้งจะต้องทำการฉาน้ำให้ทั่วผนังที่จะทำการฉาบ จนผนังก่อดูดน้ำจางน้ำมันตัว ทั้งนี้เปรียบเสมือนน้ำที่รด จะช่วยอยู่กับชนิดของวัสดุก่อ บางชนิดดูดน้ำได้เร็ว สามารถฉาน้ำครั้งเดียวที่ทำการฉาบได้แต่วัสดุก่อบางชนิดจะดูดน้ำได้ช้า อาจต้องรดน้ำซ้ำจนเห็นว่าวัสดุก่อหนึ่นอีกตัวเดียวก็จะฉาบได้ การฉาน้ำให้ชุ่มในช่องเย็บก่อนทำการฉาบ 1 วัน และในวันรุ่งขึ้นก่อนจะเริ่มฉาบ ควรพรมน้ำซ้ำอีกครั้ง จนกว่าจะลังเกตเห็นน้ำซึมออกมากอีกด้านหนึ่งของผนังที่ไม่ได้พร้อม

### 2. การฉาบชั้นแรก

การฉาบปูน ควรฉาบอย่างน้อย 2 ชั้น การฉาบชั้นแรก เป็นชั้นที่ปูนฉาบล้มเหลว กับวัสดุก่อ หรือโครงสร้าง ควบคุมการฉาบให้ได้ความหนาไม่เกิน 1.5 เซนติเมตร การฉาบชั้นนี้ จะส่งผลต่อการแตกกราฟและหลุดล่อนได้มาก จึงนิยมใช้ปูนเต็มในการฉาบ เนื่องจากปูนเต็มมีการยึดเกาะที่ดี เพราะมีอัตราส่วนของปูนซีเมนต์มาก แล้วจึงใช้ปูนจีดฉาบชั้นสุดท้าย

### 3. การปรับระดับโดยใช้บรรทัดปีกปูน

เป็นการปรับผิวน้ำของปูนฉาบที่ได้ระดับตามที่ จับเขี้ยม จับปุ่มไว้ โดยการใช้บรรทัดปีกปูนถูกไปมา ระหว่างปุ่ม หรือเขี้ยม เพื่อตัดเนื้อปูนส่วนเกินออก และหากเนื้อปูนไม่ถึงระดับที่ทำไว้ก็สามารถฉาบเพิ่มเติมเข้าไปได้

### 4. การฉาบชั้นที่สอง

หรือการฉาบทับผิวน้ำ หรือการฉาบชั้นสุดท้าย ควบคุมการฉาบที่ได้ความหนาไม่เกิน 1.5 เซนติเมตร และเมื่อร่วมความหนาปูนฉาบทั้งสองชั้นแล้ว ต้องไม่เกิน 2.5 เซนติเมตร สำหรับการฉาบในชั้นนี้ จะใช้ปูนจีดในการฉาบ และสำหรับในบางงาน ที่ต้องการผนังที่เรียบเนียนมากเป็นพิเศษ ช่างจะใช้ทรายแล่นในการฉาบไปลisciผิวน้ำบางๆ ให้ทั่วผนัง

### 5. การตีน้ำลงฟอง

เป็นขั้นตอนที่จะทำให้ผนังปูนฉาบ มีความเรียบเนียนมากขึ้น โดยการใช้แปรงลัดน้ำไปที่ผนังปูนฉาบที่เริ่มแห้งมากๆ และใช้เกรียงไม้ลูบไปมาให้ทั่วเพื่อเคลือบผิวน้ำปูนฉาบที่มีความเสมอกันทั่วทั้งผนังจากนั้นใช้ฟองน้ำชุบน้ำบิดให้แห้ง ประกอบบนเกรียงไม้ ลูบไปมาให้ทั่วผนังอีกครั้งก็จะได้ผนังที่เนียนเรียบสวยงาม

ไม่ควรตีน้ำขณะที่ปูนฉาบยังไม่แห้ง หรือปล่อยให้ปูนฉาบทั้งไปแล้วจึงตีน้ำ

เพราะจะทำให้ผนังปูนฉาบเกิดการแตกลายง่ายหลังไม่ควรใช้พองน้ำที่แห้งเกินไป เพราะจะดูดน้ำปูนออกจากปูนฉาบ ทำให้ปูนฉาบแห้งตัวเร็วและแตกร้าวได้

## 6. การบ่มผ้า

ขั้นตอนนี้ มีความสำคัญเป็นอย่างมาก เนื่องจากสาเหตุสำคัญของปัญหาการแตกร้าวส่วนหนึ่งมาจากการที่ปูนฉาบสูญเสียน้ำเร็วเกินไป ในขณะที่ปูนยังไม่แข็งตัว การบ่ม ทำได้โดยการใช้น้ำพ่นเป็นหมอกหรือละอองไปบนผิวปูนฉาบที่เริ่มแข็งตัวแล้ว เพื่อให้ผนังชุ่มชื้นอยู่เสมอเป็นเวลาต่อเนื่องอย่างน้อย 7 วัน แรก ส่วนใหญ่ช่างที่ไม่เคยพิถีพิถันในการทำงาน จะจะละเลยไม่บ่มผ้า หรือบ่มน้อยเกินไป จึงเป็นสาเหตุให้แตกลายง่าย

## 7.9 เทคนิคการฉาบแบบปูนสุดประทักษิร

### 1. การฉาบผนังอิฐมอญ

การฉาบแบบนี้ เป็นการฉาบที่ข้างทั่วไปคุ้นเคยตืออยู่แล้ว เพียงระวังเรื่องความหนา ความเรียบ และการทำงานให้ได้ตามมาตรฐาน

### 2. การฉาบผนังคอนกรีตบล็อกหรือผนังอิฐบล็อก

คอนกรีตบล็อกหรืออิฐบล็อก จะมีความ perse และซึมน้ำได้มากกว่าอิฐมอญ ดังนั้น ในการติดน้ำ ไม่จำเป็นต้องติดน้ำให้ชุ่มจนเกินไป เพราะจะทำให้ปูนแห้งหากและแตกผิวได้ลำบาก

### 3. การฉาบผนังคอนกรีตมวลเบาหรือผนังอิฐมวลเบา

ถึงแม้ว่าคอนกรีตมวลเบาหรืออิฐมวลเบา จะมีรูพรุนอยู่มาก (ประมาณ 75% โดยปริมาตร) และสามารถดูดน้ำได้มาก แต่ต้องการดูดซึมน้ำดูดน้ำได้ช้า ทำให้การติดน้ำแบบปกติเหมือนชนิดปูนฉาบอิฐมอญไม่เพียงพอ มากับปัญหาฉาบไม่ติดและหลุดล่อนมาก

การเลือกใช้ปูนซีเมนต์ซึ่งมีคุณสมบัติการยึดเกาะและอัตราการอุ้มน้ำที่ดีมาก จะช่วยลดปัญหานี้ได้เป็นอย่างมาก จึงป้องกันปัญหาการแตกร้าวได้ ปูนซีเมนต์ที่เหมาะสมสำหรับงานฉาบผนังคอนกรีตมวลเบาหรือผนังอิฐมวลเบา ได้แก่ ปูนซีเมนต์ผสม เช่น ปูนตราเสือ, ปูนซีเมนต์ Masondry เช่น ปูนตราเสือพลาสติก, หรือการใช้ปูนฉาบสำเร็จรูปที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับงานฉาบอิฐมวลเบาโดยเฉพาะ เช่น ปูนฉาบอิฐมวลเบาตราเสือคู่



รูปที่ 7-21 ปูนฉาบสำเร็จรูปที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับงานฉาบอิฐมวลเบาโดยเฉพาะ เช่น ปูนฉาบอิฐมวลเบาตราเสือคู่

- การผสมปูน ควรผสมตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต การผสมเทลงนเกินไป จะทำให้เสียเวลาอีกทั้งหมดนาน ปูนอาจเกิดการย้อยตัว เป็นเหตุให้เกิดการแตกร้าวได้
- ความหนาของปูนฉาบที่แนะนำ อยู่ประมาณ 0.5 - 1.0 เซนติเมตร โดยชั้นละประมาณครึ่งหนึ่งของความหนาทั้งหมด
- หลังจากฉาบชั้นแรก ทิ้งไว้ให้ผ้าแห้งหมาด ฉาบชั้นที่สองให้ได้ความ



หนาที่ต้องการ ปิดหน้าไฟเรียบแล้วทิ้งไว้ผิวหน้าแห้งก่อนติดน้ำ

- ในกรณีที่ต้องฉาบหนาเกิน 2.0 เมตร ควรแบ่งฉาบเป็นชั้น ๆ และติด牢固ตามขั้นตอนเดียวกันเพื่อป้องกันการแตกกราฟ

#### 4. การฉาบผิวคอนกรีต

มักพบปัญหาการฉาบไม่ติดหรือหลุดล่อนมากເเป็นกัน เนื่องจากคอนกรีตมีผิวเรียบมัน โดยเฉพาะหากใช้แบบหล่อที่เป็นแบบเหล็ก ก็จะทำให้ผิวเรียบมันมากขึ้น น้ำยาทาแบบที่ติดอยู่บริเวณผิวเกิดเป็นอีกสาเหตุหนึ่งที่ทำให้การฉาบบนผิวคอนกรีตทำได้ยาก ดังนั้น ก่อนการฉาบบนผิวคอนกรีต ควรมีการเตรียมพื้นผิวโดยการสกัดให้หัว การสกัดผิวคอนกรีต ควรสกัดให้เป็นรอยลึกประมาณ 3 - 5 มิลลิเมตร จำนวน 2 - 3 รอย ในแต่ละพื้นที่ 1 ตารางนิ้ว หรือใช้กรดประเทมิวเรียติกแอซิด (Muriatic Acid) ผสมน้ำในอัตราส่วน 1 : 6 ล้างกัดผิวหน้า แต่หลังจากนั้นจะต้องใช้น้ำสะอาดล้างกรดบนผิวหนังออกให้หมด หรือทำการลัดดอกด้วยปูนเคมีให้พื้นผิวชุ่มและเสียก่อน จะทำให้ชาบได้ง่ายยิ่งขึ้น การใช้ปูนฉาบสำเร็จรูปที่มีคุณสมบัติเหมาะสมล้ำทรัพบานฉาบผิวคอนกรีตโดยเฉพาะ เช่น ปูนฉาบผิวคอนกรีตตราเสือคุ'



รูปที่ 7-22 ปูนฉาบสำเร็จรูปที่มีคุณสมบัติเหมาะสมล้ำทรัพบานฉาบผิวคอนกรีตโดยเฉพาะ เช่น ปูนฉาบผิวคอนกรีตตราเสือคุ'

ปัญหาความยุ่งยากในการเตรียมงานเพื่อฉาบผิวคอนกรีตที่มีหลายชั้นตอน หากเตรียมงานไม่ดีจะส่งผลให้ปูนฉาบเกิดการแตกกราฟและหลุดล่อนในภายหลัง การใช้ปูนฉาบสำเร็จรูปชนิดฉาบผิวคอนกรีตเป็นอีกทางเลือกหนึ่งซึ่งสามารถช่วยป้องกันปัญหาต่าง ๆ ที่จะเกิดขึ้นได้ เนื่องจากปูนฉาบสำเร็จรูปชนิดนี้ ผลิตขึ้นเพื่อให้มีคุณภาพเหมาะสมสำหรับงานฉาบผิวคอนกรีตโดยเฉพาะ สามารถใช้ได้ทั้งภายในและภายนอกอาคาร มีสารเคมีเพื่อเพิ่มแรงยึดเกาะ ช่วยลดการแตกกราฟหลุดล่อน สามารถฉาบได้โดยไม่ต้องลงสกัดผิวคอนกรีต ไม่ต้องลัดดอกด้วยปูนเคมี และไม่ต้องท่าน้ำย้ำก่อนฉาบ นอกจากนี้เนื้อปูนยังลื่น ฉาบง่าย ช่วยลดชั้นตอนในการทำงานฉาบผิวคอนกรีต สามารถทำงานได้รวดเร็ว และมีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

### 7.10 การฉาบด้วยเครื่องพ่นปูนฉาบ



รูปที่ 7-23 เครื่องขึ้นพ่นปูนฉาบ

#### ● เครื่องพ่นปูนฉาบ

เครื่องพ่นปูนฉาบเป็นอีกวัสดุในการหันขึ้นของการฉาบปูน ที่นำเอาเครื่องจักรเข้ามาใช้ในการทำงานทดสอบแทนแรงงานคน ซึ่งได้รับความนิยมอย่างแพร่หลายในต่างประเทศ เครื่องพ่นปูนฉาบมีหลายประเภทขึ้นอยู่กับขั้นตอนของการทำงานและชนิดปูนฉาบที่ใช้กับเครื่องพ่นสำหรับประเทศไทย นิยมใช้เครื่องพ่นชนิดพ่นปูนสำเร็จรูปเพียงอย่างเดียว ลักษณะการทำงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ทำการผสมปูนสำเร็จรูปกับน้ำให้ได้อัตราส่วนที่กำหนดโดยสามารถปรับตั้งระดับน้ำเพื่อให้ได้ความชันเท่าที่เหมาะสมของปูนฉาบสำเร็จรูปแต่ละประเภท อีกส่วนหนึ่งจะเป็นส่วนที่ทำการเลี้ยงและการพ่นปูนฉาบสำเร็จรูปที่ผสมเสร็จแล้วไปติดที่ผนัง โดยใช้แรงดันลมในการพ่นปูน

● ข้อดีของการใช้เครื่องพ่นปูนฉาบ

- สะดวก รวดเร็ว สามารถทำงานได้รวดเร็วขึ้น เนื่องจากมีเครื่องผลิตและปั๊มลมช่วยลำเลียงปูนที่ผสมเรียบร้อยแล้วเข้าสู่ผนัง จึงช่วยลดระยะเวลาการผสมและขั้นตอนบนผนัง เครื่องพ่นปูนฉาบจึงเหมาะสมกับงานที่มีเวลาในการทำงานฉาบจำกัดหรืองานที่ต้องการความเร่งด่วน
- ลดการสูญเสีย ในการผสมปูนและการลำเลียงปูนฉาบโดยทั่วไป มักจะมีการตกหล่นของเนื้อปูนในระหว่างการผสมและการลำเลียง การใช้เครื่องพ่นจะช่วยลดการสูญเสียได้มาก เนื่องจากปูนฉาบทั้งหมดจะถูกผสมในตัวเครื่องและพ่นออกทางสายพ่น ทำให้มีการตกหล่นขณะผสมและลำเลียง
- ลดรอยแตกร้าว เครื่องพ่นปูนสามารถผสมปูนฉาบที่เป็นเนื้อดีเยกวัน และพ่นปูนฉาบที่ผสมแล้วไปบนผนังด้วยแรงดันลมที่สูง ไม่เสียปูนฉาบเจ็บ มีการยึดเกาะกับผนังดีกว่าการใช้มือฉาบ ทำให้ลดปัญหาการเกิดรอยร้าว
- ประหยัดค่าแรง เนื่องด้วยตัวเครื่องสามารถผสมและพ่นปูนได้ในตัวเดียวกัน จึงทำให้ประหยัดค่าแรงสำหรับคนงานผสมและลำเลียงปูน อีกทั้งยังทำให้การทำงานฉาบปูนเสร็จเร็วขึ้น ได้ปริมาณงานต่อวันมากขึ้น จึงช่วยลดค่าแรงของช่างฉาบได้อีกด้วย

● ขั้นตอนการทำงานฉาบโดยใช้เครื่องพ่นปูนฉาบ

เครื่องพ่นจะทำการผสม และลำเลียงปูนฉาบที่ผสมเสร็จแล้ว โดยท่อส่งปูน เพื่อไปพ่นยังผนังที่ต้องการฉาบ โดยใช้แรงดันลม เป็นตัวพ่นปูนให้ติดกับผนัง แทนการใช้แรงงานคนในการผสมและขึ้นปูนฉาบ หลังจากพ่นปูนจนเต็มผนังแล้ว ให้เชิบรถตักถือปูน ปรับระดับผิวน้ำของปูนฉาบที่ได้ระดับตามแนวปูนระดับหรือแนวเขี้ยมที่ทำไว้แล้ว จึงทำการปรับระดับให้เรียบเสมอกันทั่วทั้งแผง จากนั้นก็ทำการตีน้ำลงพองตามขั้นตอนการฉาบปูนปกติ การใช้เครื่องพ่นปูนฉาบ ช่วยให้การทำงานฉาบปูนเสร็จเร็วขึ้นประมาณ 1 เท่าตัว เมื่อเทียบกับการทำงานฉาบโดยใช้แรงงานคน



รูปที่ 7-24 ขั้นตอนการทำงานด้วยเครื่องพ่นปูนฉาบ

## 7.11 ปัญหาที่เกิดกับพนังก่ออิฐจานปูน

### 7.11.1 ปัญหาที่เกิดขึ้นกับ กายหลังงานฉาบแล้วเสร็จ

#### 1. ผิวนังไม่ได้ระนาบเดียวกัน

| ลักษณะของปัญหา   | สาเหตุ  |
|--|---|
| ผิวนังไม่ได้ระนาบ หากใช้บรรทัดปีกปูนวางงานกับพนังจะตีเส้นลงด้วยมือ           | มักมีสาเหตุจากการใช้ช่างฉาบปูนที่มีฝีมือและความชำนาญต่ำเกินไป               |
| การแก้ไขข้อควรระวัง  | การป้องกัน  |
| สกัดส่วนที่ยื่นออก แล้วทำการแต่งพื้นให้เรียบโดยใช้ช่างที่มีฝีมือและความชำนาญ | เลือกใช้ช่างที่มีฝีมือและความชำนาญ โดยอาจให้ช่างทดสอบก่อน เพื่อตรวจสอบฝีมือ |



## 2. ผิวหนังไม่เรียบ

| ลักษณะของปัญหา  | สาเหตุ   |
|---|--|
| สังเกตเห็น หรือลองใช้มืออุบพิวพันง<br>ง-รูสึกว่าพิวบุบระนาบ | <ul style="list-style-type: none"> <li>วิธีการงานไม่ถูกต้อง</li> <li>คุณภาพของวัสดุที่ใช้ทำปุนตาบีไม่ดีพอ</li> </ul>   |
| การแก้ไขขั้นตอน   | การป้องกัน   |
| ใช้วัสดุอื่นมาปักปิดพันง หรือกาส                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>เลือกใช้ประเภทบุปชีเบนต์ที่เหมาะสมสำหรับงานดาบ ระยะห่างที่ต้องการ จะช่วยให้ช่างปุนทำงานได้ดีข่าย และได้พันงที่เรียบมากขึ้น</li> <li>เลือกใช้เฉพาะกรายที่ละเอียด หรือกรายที่มีความต้องการสูง เช่น กระดาษทรายที่ต้องการให้ช่างปุนทำงาน จึงเรียบมาก่อนอย่างปัจจัยหลักข้อหนึ่งมาจากการขาดของกราย</li> <li>เลือกใช้หัวที่สะอาด ไม่เป็นกรดหรือด่าง (เช่น น้ำยาล้าง)</li> <li>หรือเปลี่ยนมาใช้ปุนตาบีรูปแบบใหม่</li> </ul> |

## 3. ผิวหนังมีรอยตำหนิ หรือมีสีไม่สม่ำเสมอ



รูปที่ 7-25 ผิวหนังมีรอยตำหนิ ซึ่งมีสาเหตุจากการใช้ทรัพย์ที่ไม่เหมาะสม เช่น ไม่ส่วนผสมในส่วนผสมบุบนาบ

| ลักษณะของปัญหา                           | สาเหตุ  |
|--|---|
| สังเกตเห็นรอยตำหนิที่มีสี ที่ไม่สม่ำเสมอ | <ul style="list-style-type: none"> <li>บุปชีเบนต์เป็นเนื้อ</li> <li>กรายสกปรก มีสิ่งเจือปน (เช่น เศษไม้)</li> <li>บ้าไม่สะอาดเพียงพอ</li> <li>การผสมปุนดาบไม่สม่ำเสมอเพียงพอ</li> <li>ฟิล์มและความชำนาญในการแต่งพิวของช่างปุน ไม่ดีพอ</li> <li>การจำบทางเวลา กันใบเบรเวนพื้นที่ที่อยู่ติดกัน ทำให้เกิดรอยต่อของการดาบที่มีสีแตกต่างกัน</li> </ul> |
| การแก้ไขขั้นตอน                          | การป้องกัน  |
| ใช้วัสดุอื่นมาปักปิดพันง                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>เตรียมงานดาบอย่างถูกต้อง และทำงานดาบอย่างถูกวิธีทุกขั้นตอน</li> <li>การเลือกใช้ช่างที่มีฟิล์มและความชำนาญ หรือเปลี่ยนมาใช้ปุนดาบสำหรับรูปแบบใหม่</li> </ul>  |

### 7.11.2 ปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างการใช้งาน

#### 1. รอยหลุม

| ลักษณะของปัญหา   | สาเหตุ   |
|--|--|
| มีรอยตำหนิที่มีลักษณะเป็นรอยหลุมที่พันง ซึ่งรอยตำหนิ บันดับน้ำไม่ค่อยจะแบบเทืนนอยบัก และมีร่องรอยมาก โดยทั่วไปจะมีขนาด ไม่เกิน 9 มิลลิเมตร | เกิดจากการขยายตัวของวัสดุปลอมปูน ซึ่งแฟรงอยู่ในส่วนผสมปุนดาบ เช่น เม็ดพิช, เม็ดถ่าน, เศษสิ่งเหล็ก, และเศษไม้ เป็นต้น โดยวัสดุปลอมปูนนี้จะตกลงไปรวมกับส่วนผสมขณะทำการเคลือบวัสดุ หรือขณะทำการผสม หรือปะมาภกกรายจากแหล่งที่มา หลังจากดาบพันง แล้ว เมื่อวัสดุปลอมปูนได้รับความชื้น จะเกิดการขยายตัว ในระยะแรกอาจไม่ทัน อาจต้องใช้เวลาในการหลอมปูน จนกว่าร้อยละ 90% ของวัสดุจะแห้ง |

| การแก้ไขช่ำคราว  | การป้องกัน  |
|--|---|
| ใช้วัสดุยาร่องที่ยืดหยุ่นได้ อัดอัดเข้าไป เช่น ซลิค่อน หรือคริสติก แล้วกากับ | <ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการร่อนราย เมื่อแยกวัสดุปลอมปนก้อนหินมาใช้งาน</li> <li>หรือเปลี่ยนมาใช้ปูนฉาบสำเร็จรูปแทน</li> </ul> |

## 2. ผิวนังเป็นผุน หรือมีหารายร่วงลงมา เมื่อลูบผังเบา ๆ

| ลักษณะของปัญหา  | สาเหตุ   |
|---|--|
| เมื่อลูบพื้นผังเบาๆ จะมีฟุบติดมือ หรือมีเม็ดกรายร่วงลงมา                                  | พสนปูนซีเมนต์ กระ อะบ้าในอัตราส่วนที่ไม่เหมาะสม ซึ่งอาจจะมาจากพสนปูนซีเมนต์บ่ออย่างเกินไป (ปูนจัด) หรือ พสนน้ำมากเกินไป หรือช่างใช้วิธี “การลงฟองน้ำ” หรือ การใช้ฟองน้ำดูดซับน้ำออกจากพื้นแล้วบีบถังไป เพื่อ ทำให้พื้นแห้งแต่งเร็วขึ้น โดยทั้งหมดนี้จะทำให้ในส่วนพสนปูนจะบิดตื้อได้ มีเนื้อปูนซีเมนต์น้อยกว่าปกติ ทำให้การประสานระหว่างเม็ดกรายน้อยลง และการยึดเกาะพื้นไม่ดีทำให้คืบ |
| การแก้ไขช่ำคราว   | การป้องกัน   |
| เลาะเอาพื้นที่จำเป็นออก และทำการฉาบใหม่ โดยใช้ส่วนพสนปูนฉาบที่ถูกต้อง แล้วฉาบอย่างถูกวิธี | เลือกใช้ช่างที่มีฝีมือและมีความชำนาญ และใช้วิธี “การปั้นแท้” ด้วยเกรียงໄป เมื่อให้พื้นผิวนียบและแท้ ไกนก็จะรักการลงฟองน้ำ จะช่วยให้ปูนฉาบคงทน และไม่เป็นผุน  |



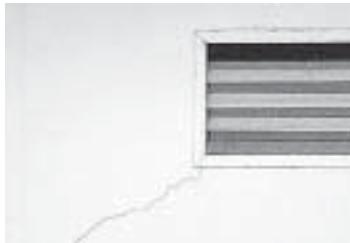
รูปที่ 7-26 ผิวนังเป็นผุน

## 3. ผิวนังหลุดออกจากมาเป็นแผ่น

| ลักษณะของปัญหา  | สาเหตุ   |
|---|--|
| เวลาเคาะที่พื้นปูนจะได้อินเสียงเป็นโพรง พื้นบังหลุดออกมากเป็นแผ่นๆ แต่ไม่มีรอยแตกร้าวเกิดขึ้น           | <ul style="list-style-type: none"> <li>ปูนดามไปเกินกับพื้นอื่น หรือพื้นเสาหรือคาน คงกรีด อันเป็นมาจากการซักสกปรก หรือแท้งเกินไป หรือปีกเกินไป หรือผิวเรียบมันเกินไป ทำให้ เนื้อปูนไม่สามารถดักเทิดได้</li> <li>หรือฉาบปูนหนาเกินไป</li> </ul>  |
| การแก้ไขช่ำคราว   | การป้องกัน   |
| ให้เลาะเอาพื้นที่จำเป็นออก ทากความสะอาดพื้นบัง หรือ กำพื้นที่ให้มีความแข็งรุ่งระมากขึ้น และทำการฉาบใหม่ | <ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการลอกเศษพื้นที่ที่ไม่ต้องการ ทากพื้นบังเรียบเกินไป ทำร่องรอยให้ชุ่มระเพื่อเพิ่มความสามารถในการยึดเกาะ</li> <li>ตัดบ้าน้ำพื้นตอนเย็นก่อนทำการฉาบ 1 วัน และก่อนฉาบทำการตัดบ้าน้ำอีกครั้ง ถังพื้นที่ทั้งหมดที่มาด้วยกันทำการฉาบ</li> <li>ควบคุมการฉาบที่ได้ความหนาฉันละไม่เกิน 1.5 เซนติเมตร จำนวน 2 ชั้น รวมแล้วต้องหนารวมไม่เกิน 2.5 เซนติเมตร</li> </ul> |



#### 4. รอยแตกร้าวที่มุมวลกบประตู-หน้าต่าง



รูปที่ 7-27 ผนังแตกร้าวที่มุมวลกบหน้าต่างในแนวทแยง เนื่องจากไม่ได้เสริมตัวแรงกรุงไว้

| ลักษณะของปัญหา   | สาเหตุ   |
|--|--|
| เกิดรอยแตกร้าวในบริเวณต่างๆ เช่น มักเกิดรอยแตกร้าวที่มุมวลกบประตู-หน้าต่าง เป็นรอยเสียงๆ แผ่นออกไปจากมุมของวงกบ มีมุมตีดียวหรือครบทุกมุมจากวงกบซึ่ด ซึ่งลักษณะแบบนี้ไม่เป็นอันตราย แต่จะมีการร่วงซึมของน้ำเข้ามาในอาคาร ทำให้วงกบบิด บานประตูหน้าต่างตกกระแทกเปิดมาก   | <ul style="list-style-type: none"> <li>รอยแตกแบบนี้เกิดจากการการบิดตัวของวงกบเนื่องจากใช้วัสดุคุณภาพต่ำ หรือมีการยึดหดตัวของวงกบมากเกินไป ทำให้วงกบกับพนังขยายหรือหดตัวไม่เท่ากัน</li> <li>หรือไม่ได้ทำเสาเอ็น หรือไม่ได้ทำคานกับหลัง หรือทำเสาเอ็น-คานกับหลังไม่ครบ หรือเสาเอ็นไม่ได้เชื่อมต่อกับคานบนคานล่าง หรือคานกับหลังไม่ได้เชื่อมกับเสาเอ็น</li> <li>หรือความหนาของปูนฉาบแบบปูนอչูและเสาเอ็นหรือบนคานกับหลังหากไม่เท่ากัน</li> </ul> |
| การแก้ไขชั่วคราว   | การป้องกัน   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>รอยแตกร้าวนานาดีลึก ใช้วัสดุยาร่องที่ยึดหยุ่นไม่ได้ดีดอัดเข้าไปในร่อง เช่น ซิลิโคน หรือคริสติก และกาสกับ</li> <li>ถ้าเป็นรอยขนาดใหญ่ ต้องทำการสกัดรอยแตกนั้น แล้วอุดตัวด้วยวัสดุที่ไม่หดตัว เช่น บุนช์เมบันต์พิเศษ Non-shrink Cement แล้วทำการฉาบปูนใหม่</li> <li>หากหากาสกัดรอยแตกนั้นออกให้ก้มร้อยแตกออกไปประมาณห้าละ 2 มีน ใช้ตะแกรงกรงไว้เข้าไปก่อนทำการฉาบกับใหม่</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ทำเสาเอ็นและคานกับหลังให้ถูกต้อง</li> <li>เลือกวงกบที่มีคุณภาพดีไม่ยึดหดตัวมาก</li> <li>การเสริมตัวแรงกรุงไว้ รอบวงกบประตู-หน้าต่างเพื่อป้องกันการแตกร้าว</li> <li>เลือกปูนฉาบต์และกระายที่มีคุณภาพ</li> <li>ฉาบปูนแบบปูนอչู เสาเอ็น และคานกับหลัง ให้เท่ากัน</li> </ul>  |

#### 5. รอยแตกร้าวแบบแผนที่

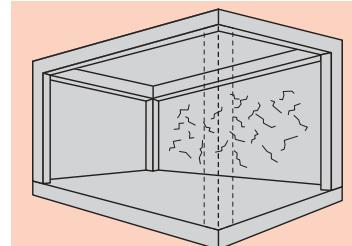


รูปที่ 7-28 ลักษณะรอยแตกร้าวแบบแผนที่

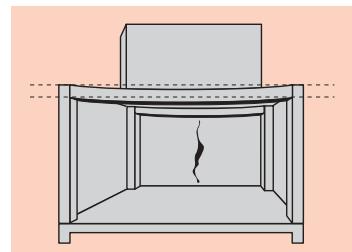
| ลักษณะของปัญหา  | สาเหตุ  |
|---|---|
| รอยแตกร้าวแบบนี้จะไม่เดินเขตมากเท่านั้นรอยแตกร้าวจากโครงสร้างหลัก ลักษณะของรอยแตก คือ เกิดเป็นกุ่มๆ อาจมีหลายกุ่ม แต่ละกุ่มประกอบด้วยรอยแตกเล็กๆ ทำบุบต่างกันไป และรอยแตกยาวประมาณ 15 เซนติเมตร | เกิดจากการยึดหดตัวที่แตกต่างกันระหว่างชั้นปูนฉาบหรือเกิดจากการขยายตัวในระหว่างชั้นปูนฉาบ โดยบริเวณที่มีการยึดเกาะระหว่างชั้นน้อยที่สุด จะเป็นจุดรวมของการเกิดรอยแตก |
| การแก้ไขชั่วคราว  | การป้องกัน  |
| ใช้วัสดุยาร่องที่ยึดหยุ่นไม่ได้ดีดอัดเข้าไปในร่อง เช่น ซิลิโคน หรือคริสติก และกาสกับ  | เลือกใช้วัสดุและส่วนผสมให้เหมาะสมต่อการยึดหดตัวและเพิ่มปริมาณกระายในส่วนผสม เนื่องจากส่วนผสมที่มีกระามากสามารถดกหดตัวได้ดีกว่า                                      |

## 6. รอยแตกร้าวแบบลายชา

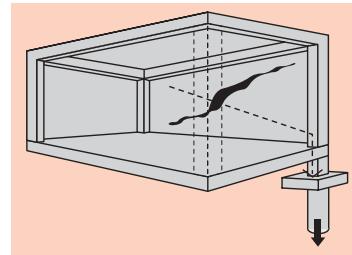
| ลักษณะของปัญหา  | สาเหตุ   |
|---|--|
| มีรูปแบบเหมือนรอยแตกแบบแพนเก็ต แต่แตกกระจายทั่วไป ความกว้างของรอยแตกไม่เกิน 3 เซนติเมตร   | <ul style="list-style-type: none"> <li>มีสาเหตุมาจากการหดตัวของพื้นผิวน้ำตามข้อเสนอสุด เนื่องจากแรงดึงดูดสูงสุดที่ไม่สามารถดูดซึมน้ำได้</li> <li>หรือการขัดแต่งพื้น ขนาดพื้นที่มากเกินไป ซึ่งเกิดจากความชำนาญของช่าง</li> <li>ตืบ้ำช้าเกินไป กล่าวคือ ปล่อยให้ปูน凝固แต่ไม่แล้วจังค์อยตืบ้ำ</li> <li>หรือปูนซีเมนต์ที่ใช้ มีคุณภาพไม่ดี</li> </ul> |
| การแก้ไขชี้คร่าว  | การป้องกัน   |
| ไม่ควรนำปูนซีเมนต์อุดรอย หรือโล่ใบงานฯ  เพราะจะทำให้ร่องรอยลึกร่องลึกมาก ควรใช้ช่างที่ปูนที่มีคุณภาพดีกว่า และความชำนาญมากกว่า ที่มีทักษะในการปูน | <ul style="list-style-type: none"> <li>เลือกใช้ปูนซีเมนต์ประเภทที่มีคุณสมบัติอุดฉุนมากได้</li> <li>เลือกใช้ช่างที่มีฝีมือและความชำนาญ</li> </ul>   |



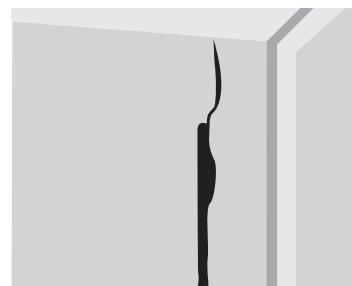
รูปที่ 7-29 ลักษณะรอยแตกร้าวแบบลายชา 3



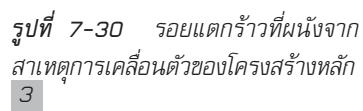
ก) รอยแตกร้าวบริเวณกลางผนังในแนวตั้ง อันมีสาเหตุจากการหดตัว



ช) รอยแตกร้าวบริเวณกลางผนังในแนวตang ย อง อันมีสาเหตุจากการหดตัวไม่เท่ากันของฐานราก



ค) รอยแตกร้าวบริเวณขอบเสา อันมีสาเหตุจากการหดตัวไม่เท่ากันของฐานราก



รูปที่ 7-30 รอยแตกร้าวที่ผนังจากสาเหตุการเคลื่อนตัวของโครงสร้างหลัก 3



## มาตรฐานอ้างอิง

- มอก. 80-2517 : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ปูนซีเมนต์ผสม
- มอก. 1776-2542 : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบ
- ASTM C 91-03 : Standard Specification for Masonry Cement

## เอกสารอ้างอิง

- เอกสารวิชาการของ บริษัทปูนซีเมนต์ไทยอุตสาหกรรม จำกัด, 2547.
- ชนันต์ แดงประเพ, “วารสารข่าวข่าง : งานสถาปัตย์ที่มีคุณภาพ”, ปีที่ 25 ฉบับที่ 286, 2539.
- ธเนศ วีระศิริ, “ประสบการณ์งานแก้ไขอาคารทรุดและยกอาคาร”, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์, 2546.
- ประणีต กุลประสุต, “เทคนิคงานปูน-คอนกรีต”, 2535.
- พงศ์พันธ์ วรสุนทรโภสต, “วัสดุก่อสร้าง”, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น, 2521.
- พิกพ สุนทรสมัย, “ช่างปูนก่อสร้าง”, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2542.
- พิกพ สุนทรสมัย, “วัสดุวิศวกรรมการก่อสร้าง”, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2546.
- สุพิชา วัฒโน, “คุณภาพและลักษณะทางกายภาพของงานปูนฉาบ”, สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย, ปีที่ 4 ฉบับที่ 1, 2532.
- หมอบุน, “วารสารข่าวข่าง : รอยแตกร้าวนผนังหลังการฉาบ”, ปีที่ 22 ฉบับที่ 258, 2536.